

PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA

WWW.FASTCUT.CL

FastCut Ltda. se constituyó por escritura pública en 1997. Sus socios fundadores tienen más de 25 años de experiencia en las tecnologías de corte diamantado y abrasivos para hormigón, bloques de cemento, asfalto, granito, refractarios, baldosas, ladrillos, piedras, tejas, mármoles, porcelanas, vidrios, fibras de vidrio, plásticos, etc.

El sólido conocimiento sobre estas materias que sus socios fundadores han adquirido a través de la experiencia y constantes cursos de actualización en EE.UU., explican el éxito de los productos diamantados **FastCut**, los que son especialmente especificados y fabricados para las características de abrasividad de los áridos y materiales chilenos.

Nuestra marca **FastCut** está registrada bajo los N° 504.427 y 504.426 en el Departamento de Propiedad Industrial de Chile.

La clave de nuestro éxito ha sido especificar los productos muy cuidadosamente, elegir los fabricantes internacionales que nos dan real garantía de calidad, someter los nuevos productos a pruebas reales y luego comprar stocks importantes. Esta modalidad de trabajo garantiza la calidad de los productos que vendemos, nos permite ofrecer muy buenos precios y atender en forma rápida a nuestros distribuidores en todo Chile, los que normalmente reciben los productos requeridos a más tardar el día hábil inmediatamente después de puesta la orden.

Nuestra completa línea de productos diamantados que incluye discos, copas, platos, coronas, pastas, limas, muelas y rectificadores nos permite ofrecer la herramienta óptima para cada uso específico, dependiendo de parámetros como abrasividad, densidad y humedad del material a cortar, desbastar o pulir.

La presentación de nuestros productos diamantados incluye catálogos, dípticos y trípticos con información técnica para la correcta selección del producto a utilizar en cada caso particular. Sin perjuicio de lo anterior, nuestra empresa está en condiciones de proporcionar asesoría técnica a los usuarios, cuando nuestros distribuidores lo estiman conveniente y nos lo solicitan.

Otras líneas de productos que comercializamos son muelas CBN (borazón); discos de corte y desbaste de abrasivo convencional; platos para máquinas pulidoras; copas de carburo silicio; lijas, flap disc de carburo silicio; placas y barras de carburo tungsteno; brocas SDS; cinceles y puntos SDS y hexagonales; sistemas de anclajes; piedras para rectificar aceros, crayones fluorescentes y cuchillos HSS para la industria maderera; productos para soldar carburo tungsteno; motores; y diferentes tipos de máquinas livianas, como: unidades motrices, alisadoras y cortadoras de pavimento, placas compactadoras, generadores, motobombas, testigueras, betoneras.

FastCut Ltda.



RAZONES PARA USAR DISCOS DIAMANTADOS EN LUGAR DE DISCOS ABRASIVOS CONVENCIONAL

PARA CORTAR CONCRETOS, BALDOSAS, CERÁMICAS, GRANITOS, HORMIGONES, LADRILLOS, PIEDRAS, MÁRMOL, REFRACTARIOS, ETC.

La tecnología para cortar, desbastar y pulir los materiales arriba indicados ha tenido enormes progresos en los últimos años, poniendo a disposición de la industria de la construcción, modernas herramientas que permiten realizar estos trabajos en forma muchísimo más rápida y económica.

Es así como existe un mercado cada vez más activo y en expansión para este tipo de herramientas, entre las que cabe destacar los discos diamantados y las coronas diamantadas para realizar cortes, y las copas diamantadas para desbastar y pulir. A continuación nos referiremos a los discos diamantados.

Está comprobado que aún cuando los precios de los discos diamantados son mayores que los precios de los discos de abrasivo convencional (carburo silicio), los primeros presentan enormes ventajas que finalmente se traducen en grandes ahorros por metro lineal de corte. Estos ahorros son superiores al 40% cuando se usan discos diamantados multipropósito y superiores al 85% cuando se usan discos diamantados específicos. Adicionalmente al menor costo por metro lineal, su uso tiene varias otras ventajas que también significan otros importantes ahorros y que analizaremos más adelante.

La industria chilena de la construcción ya aprovecha ampliamente estas ventajas y es así como prácticamente todas las empresas constructoras y empresas contratistas utilizan discos diamantados, coronas diamantadas, copas diamantadas.

Un disco diamantado, adecuadamente seleccionado para el material que se desea trabajar, presenta las siguientes ventajas frente al uso de discos basados en abrasivos convencionales:

- Costos por metro lineal sustancialmente inferiores.

Estudios han determinado que es posible cortar una misma cantidad de metros de concreto de dureza media a 2,5 cm. de profundidad, comprando \$100 en discos diamantados específicos, o bien \$492 en discos diamantados multipropósito o bien \$900 en discos de abrasivo convencional.

- El disco diamantado duplica la velocidad de corte.

La velocidad de corte con discos diamantados duplica la velocidad que se logra con discos de abrasivo convencional. Por otra parte, mientras mayor es la dureza del material a cortar, mayor es la ventaja en cuanto a velocidad de corte, del disco diamantado frente al disco de abrasivo convencional.

- Ahorro en combustible y menor desgaste de las máquinas cortadoras de pavimento.

Los discos diamantados comparados con los discos de abrasivo convencional, requieren menor potencia de la máquina cortadora de pavimento, con el consiguiente ahorro de combustible.

El corte es mucho más suave cuando se utilizan discos diamantados, lo que evita vibraciones que dañan y desgastan ejes y bujes en las máquinas cortadoras. Además como el corte es mucho más limpio, y por tanto es menor la cantidad de polvo, el daño que por este efecto sufre la máquina, también es mucho menor.

- Mayor productividad del personal que opera la máquina.

Al tener los discos diamantados mucho mayor rendimiento, se minimizan los constantes cambios de discos necesarios cuando se usan discos de abrasivo convencional. Estos cambios de disco, además de interrumpir la actividad de corte, son un motivo para que el operador se distraiga retardando el trabajo.

Por otra parte la mayor velocidad, calidad y facilidad con que se hace el corte, es un factor motivador para el operador de la máquina.

- Los repasos y retoques después del corte se minimizan.

Como el corte es mucho más preciso y de mejor calidad cuando se usan discos diamantados, se evitan muchos de los repasos y retoques, los que normalmente significan pérdidas importantes de tiempo.

- Disminución de tasa de accidentes.

El corte con discos diamantados al ser más rápido y al requerir menor fuerza al operador, disminuye la probabilidad de que el operador se fatigue, con el consiguiente menor riesgo de accidente.

Además los discos diamantados presentan menor riesgo de rotura o desastillado del material

Los discos diamantados presentan diferentes parámetros de abrasividad, tamaño del grano de los diamantes, grado o dureza del disco, concentración (quilates de los diamantes), tipo de liga y profundidad del abrasivo. El disco adecuado para cortar un determinado material que tiene sus propias características de abrasividad, densidad y humedad, se debe especificar combinado adecuadamente los valores de los parámetros antes indicados.

FastCut Ltda., empresa constituida en 1997 por especialistas de gran experiencia en el tema, conoce muy bien la tecnología y el mercado chileno, lo que le ha permitido poner a disposición del mercado, con gran éxito, una completa línea de discos, copas y coronas diamantados especialmente especificados para las características de abrasividad de los áridos y materiales de uso común en el país.